

Załącznik do certyfikatu nr CSW/728/2014

Zakres certyfikacji na zgodność z normą **PN-EN ISO 3834-2:2007**

cGAS controls Spółka z o.o.

ul. Ruska 51 B, 50-079 Wrocław

zakład produkcyjny:

ul. Saperska 2c, 63-900 Rawicz

1) Rodzaj wyrobów:

- zbiorniki ciśnieniowe,
- kotły parowe i wodne,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe do magazynowania materiałów o trujących lub żrących,
- zbiorniki bezciśnieniowe i niskociśnieniowe przeznaczone do magazynowania materiałów ciekłych zapalnych,
- rurociągi technologiczne,
- rurociągi przesyłowe,
- konstrukcje stalowe.

2) Zakres prac:

wytwarzanie, modernizacja, naprawa, montaż.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

WUDT/UC/2003	Warunki Urzędu Dozoru Technicznego. Urządzenia ciśnieniowe.
PN-B-06200	Konstrukcje stalowe budowlane - Warunki wykonania i odbioru - Wymagania podstawowe.
PN-EN 13480	Rurociągi przemysłowe metalowe. Część 1: Postanowienia ogólne.
PN-EN 13445	Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe.
AD 2000	Merkblatt Przepisy techniczne.
PN-EN 14163	Przemysł naftowy i gazowniczy. Systemy rurociągów przesyłowych. Spawanie rurociągów.
PN-EN 12007	Systemy dostawy gazu. Gazociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym do 16 bar włącznie.
PN-EN 12732	Systemy dostawy gazu. Spawanie stalowych układów rurowych. Wymagania funkcjonalne.
PN-EN 1594	Systemy dostawy gazu. Gazociągi o maksymalnym ciśnieniu roboczym wyższym niż 16 bar. Wymagania funkcjonalne.

4) Stosowane procesy spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, MAG - 135,
- spawanie elektrodą nietopliwą w osłonie gazów obojętnych, TIG - 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO / TR 15608):

grupy materiałowe: 1.1, 1.2, 1.4, 2.1, 2.2.

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 287-1.

7) Personel nadzorujący procesy spawania:

Zenon Dyba posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodnie z wymaganiami normy PN-EN 473.

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

PN-EN 287-1:2011	Egzamin kwalifikacyjny spawaczy. Spawanie - Część 1: Stale.
PN-EN 473:2002	Badania nieniszczące. Kwalifikacja i certyfikacja personelu badań nieniszczących. Zasady ogólne.
PN-EN 1321:2000	Spawalnictwo – Badania nieniszczące złączy spawanych – Badania makroskopowe i mikroskopowe złączy spawanych.
PN-EN 571-1:1999	Badania nieniszczące – Badanie penetracyjne. Zasady ogólne.
PN-EN 1011-1:2009E	Spawanie - Zalecenia dotyczące spawania metali - Część 1: Ogólne wytyczne dotyczące spawania łukowego.
PN-EN 1435:2001+A1,A2:2005	Badania nieniszczące złączy spawanych – Badania radiograficzne złączy spawanych.
PN-EN 12062:2000+A1,A2:2005	Spawalnictwo - Badania nieniszczące złączy spawanych - Zasady ogólne dotyczące metali.

Dyrektor Departamentu
Certyfikacji i Oceny
Zgodności



Anna Gerymska